

SUBASTA ELECTRÓNICA INVERSA INTERNACIONAL

FICHA TÉCNICA

SUMINISTRO DE MINICARGADORES SOLICITADO POR EL SISTEMA INTEGRAL PARA EL MANEJO ECOLÓGICO Y PROCESAMIENTO DE DESECHOS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CANT.	CONCEPTO	CARACTERÍSTICAS IMPORTANTES EN EL MERCADO NACIONAL
3	MINICARGADOR	MOTOR DIESEL DE MARCA COMERCIAL EN MERCADO NACIONAL
		*De 70 A 80 H.P.
		TREN DE FUERZA (Avance y Retroceso)
		*Una velocidad de 10 a 14 Km/H
		CARACTERÍSTICAS DE OPERACION
		*Capacidad media de carga de 800 a 1,000 kgs.
		*Capacidad maxima de carga de 1,800 a 2,000 kgs.
		*Altura maxima al perno del cucharon de 2.80 a 3.20 mts.
		*Angulo de descarga maximo de 35 a 45 grados
		*Altura maxima a cabina de operador de 2.00 a 2.15 mts.
		*Cucharon con capacidad de un mto. Cubico
		LLANTAS
		*Solidas
		EQUIPO DE SEGURIDAD
		*Torreta Estroboscopica
		*Guarda Protector de Operador (ROPS) que cumpla con la norma del Sistema de Seguridad (BICS) y asiento autoajustable con cinturon.
		*Alarma de Reversa
		*Sistema de Bloqueo cuando el operador baje de la unidad (Desactivacion del Sistema Hidraulico, Desactivacion de la Transmision Hidroestatica y activacion del sistema de Frenos de de estacionamiento.)
		*Mofle con sistema de prevencion de incendios.
		*Luces delanteras y traseras de trabajo nocturno (halogeno)
		INTRUMENTOS DE TABLERO
		*Horometro, Voltmetro, Temperatura de Motor, combustible, Precion de aceite, Revoluciones de Motor y Sistema Electronico para diagnostico de fallas.
		ACCESORIOS
*Horquilla para Palets (1 pza. De acuerdo a las Dimensiones y capacidad de carga del equipo.)		
*Manual de Partes, mantenimiento y de operacion en formato electronico e impreso.		